



FEMA-MUNKAVÉDELEM
Munkavédelem, tűzvédelem
Emelőgép ügyintézés

Jegyzőkönyv nyilvántartási száma: Antarktisz Kft.263/05/2026

Emelőgép Gépvizsgálati Jegyzőkönyv



A vizsgálat jellege: Munkavédelmi szempontú előzetes felülvizsgálat
A vizsgálat fajtája: Egyedigép- Fő vizsgálat

A gép neve: Teherautóra szerelt személyemelő munkagép mozgó mobil állvány
A gép típusa: Mercedes Benz
A gép gyártási száma: 903.6
Alvázszáma: WDB9036131R632263
Mobil állványzat típusa: EURO B16T
Gyártási száma: 210010
Teherbírási: 200 kg
Gyártási éve: 2004.
Időszakos vizsgálati csoportszám: 3.

Készítette:
Fné Molnár Andrea
Munkavédelmi szakmérnök
Munkabiztonsági szakértő
14 / 2001. M.

Tartalomjegyzék:

- I. A vizsgált gépre vonatkozó adatok
- II. A vizsgálat leírása
- III. A vizsgálat alapját képező rendeletek, szabványok
- IV. Vizsgálat eredményeinek pontokba szedett rögzítése
 - 1. Részletes dokumentáció vizsgálat
 - 2. Dokumentumok megléte és tartalma és részletes dokumentáció vizsgálata
 - 3. A gép ergonómiai követelménye (kezelő elemek, jelző elemek)
 - 4. Mechanikai veszélyek elleni védelem vizsgálata
 - 5. Védőburkolatok vizsgálata
 - 6. A gép üzemeltetésének és biztonsági berendezéseinek vizsgálata
 - 7. Mechanikai veszélyek elleni védelem
 - 8. A villamos berendezés vizsgálata
 - 9. Gép környezetre gyakorolt hatásának vizsgálata
 - 10. A gép üzemeltetésének vizsgálata
 - 11. Villamos életbiztonság
 - 12. Karbantarthatóság vizsgálata
 - 13. Kezelőre vonatkozó előírás
- V. Összefoglaló értékelés

I. A vizsgált gépre vonatkozó adatok:

**Székhely: Antarktisz Kft., 6727 Szeged, Benczúr Gy. u. 62 sz.
Felhasználás: Változó felhasználási terület**

II. A vizsgálat leírása:

A mozgó mobil állványzat fő vizsgálatát **Antarktisz Kft.**, Ügyvezető igazgató megbízása alapján végeztem el.

A személyemelőt üzemi körülmények között vizsgáltam meg.

A munkaeszközzel szemben támasztott egészséget nem veszélyeztető és biztonságos munkavégzésre vonatkozó követelményeket, valamint a munkaeszköz üzemeltetése során a munkakörnyezetre gyakorolt hatását szemrevételezéssel, működtetéssel ellenőriztem.

A vizsgálat során a gép kezelését a személyemelő kezelő végezte, aki a működési próbák végrehajtásánál közreműködött.

Jelmagyarázat:

SZ.- Szemrevételezés

Üz.- Üzemelési

Alkalmazott mérőeszközök, segédeszközök:

- fényképezőgép

III. A vizsgálat alapját képező előírások, szabványok jegyzéke

Jogsabályok listája:

1993. Évi XCIII. Sz. törvény:	Munkavédelemről
2/1998 (1. 16.) MüM r.:	Biztonsági szín és alakjelek
5 / 1993. (XII. 26.) MüM r.	A munkavédelemről szóló törvény végrehajtásáról
1997. évi CII. Törvény	A munkavédelemről szóló 1993. Évi törvény módosítása
10/ 2016. (IV. 05.) NGM	A munkaeszközök és használatuk biztonsági és egészségügyi követelményeinek minimális szintjéről
17/1993. (VII. 1.) KHVM rendelet	Az egyes veszélyes tevékenységek biztonsági követelményeiről szóló szabályzatok kiadásáról 3 melléklet a Gépjármű javítás Biztonsági szabályzata

Szabványok listája:

MSZ EN ISO 12100:2011	Gépek biztonsága. A kialakítás általános elvei. Kockázatértékelés és kockázat csökkentés.
MSZ EN 60204-1: 1995:	Gépi berendezések biztonsága. Gépek villamos szerkezetei. Általános előírásai
MSZ 63-1: 1985	Munkavédelem. Termelő berendezések munkavédelmi vizsgálatainak tartalmi és alaki követelményei. Általános előírások.
MSZ 19170-2	Emelőgépek tervezésének és létesítésének általános biztonságtechnikai előírásai. Hidraulikus berendezések.
MSZ 775:1979	Üzemeltetési dokumentáció
MSZ 1616: 1980:	Munkavédelem. Termelő berendezések kezelő elemeinek általános követelményei
MSZ 1617: 1980:	Munkavédelem. Termelő berendezésekhez tartozó munkahelyek

MSZ 453:1987

Biztonsági táblák erősáramú villamos berendezések

számára

MSZ 14399: 1998:

Technológiai, műveleti, kezelési és karbantartási

utasítások munkavédelmi követelményei

MSZ 17066: 1985

Biztonsági- szín és alakjelek

MSZ EN 280:2001+A2

Mozgó munkaállványok. Számítások, állékonysági
feltételek, gyártás, biztonság. Ellenőrzés, és vizsgálat.

MSZ EN 280:2002 és az MSZ EN 280:2001/A1:2005 helyett. Az MSZ EN 280:2001+A2 szabvány 2009. dec. 1-én közzétett angol nyelvű változatának 2010 dec. 1-én meghirdetett magyar nyelvű változata.

IV. A vizsgálat eredményeinek pontokba szedett rögzítése:

1. Részletes dokumentáció vizsgálat:

- 1.1. A gépen el kell helyezni az összes szükséges utasítást / gyártó nevét, címét, sorozat vagy típus megnevezését, adott esetben az azonosítási számot /



A vonatkozó szabvány: **MSZ EN ISO 12100:2011 6.4.**
MSZ EN 280:2001+A2 6.1.2.

Vizsgálat módja: **SZ.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

- 1.2. A gép rendelkezzen kezelési utasítással amely tartalmazza: gép jelölésével azonos adatokat, rendeltetésszerű használatot, kezelőszemélyzet tartózkodási adatait alkalmazást, kezelést, karbantartást.

A vonatkozó szabvány : **MSZ EN ISO 12100:2011 6.**
MSZ EN 280:2001+A2 6.

Vizsgálat módja: **SZ.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

2. Dokumentumok megléte, tartalma és részletes dokumentáció vizsgálata:

- 2.1. A gép rendelkezik magyar nyelvű üzemeltetési dokumentációval, és a dokumentáció megfelel a vizsgált gépnek, azzal azonosítható.

A vonatkozó szabvány: **MSZ 775 1.2.**
MSZ EN 280:2001+A2 6.
MSZ EN 280:2001+A2 7.

Vizsgálat módja: **Sz.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

- 2.2. A műszaki leírás ismerteti a gép felépítését, működési elvét, műszaki jellemzőit és adatait, valamint a segédberendezéseket.

A vonatkozó szabvány: **MSZ 775 3.1.1.**
MSZ EN 280:2001+A2 7

Vizsgálat módja: **Sz.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

2. 3. A gép rendelkezzen megfelelő ségi tanúsítvánnyal.

A vonatkozó jogszabály: **1993 évi XCIII. Mv-i törvény 18. §**
MSZ EN 280:2001+A2 7

Vizsgálat módja: **Sz.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

2. 4. A kezelési utasításban rögzítik:

- szükséges létszámot
- dolgozók alkalmazásának, foglalkoztatásának egészségügyi és pályaalkalmassági feltételeit.
- alkalmazásra, foglalkoztatásra vonatkozó korlátozásokat.
- szakmai, képesítési és a mv.- oktatásra vonatkozó követelményeket.

A vonatkozó szabvány: **MSZ 14399 2.2.**
MSZ EN 280:2001+A2 7

Vizsgálat módja: **SZ.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

2.5. A kezelési utasítás tartalmazza azokat a mv.-i és műszaki követelményeket, ellenőrzési feladatokat, melyek betartásával a munkabaleset és egészségkárosodás nélkül megszervezhető és elvégezhető.

A vonatkozó szabvány: **MSZ 14399 2.1.2.**
MSZ EN 280:2001+A2 7

Vizsgálat módja: **SZ.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

2.6. A kezelési utasítás tartalmazza a veszélyes és ártalmas tényezőket és a védekezés módjait.

A vonatkozó szabvány: **MSZ 14399 2.5.2,2.5.3.**

Vizsgálat módja: **SZ.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

2.7. A kezelési utasítás tartalmazza a munka biztonsági elvégzéséhez szükséges munka és segédeszközök /szerszámok, készülékek, tartozékok / használatát

A vonatkozó szabvány: **MSZ 14399 2.5.4.**

Vizsgálat módja: **SZ**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

2.8. A kezelési utasítás tartalmazza a munka megkezdése előtt, illetve befejezésekor szükséges biztonsági feladatokat.

A vonatkozó szabvány: **MSZ 14399 2.5.5.**

Vizsgálat módja: **SZ.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

3. A gép ergonómiai követelménye (kezelő elemek, jelzőelemek,) és feliratok, jelképek, szín- és alakjelek, festésének ellenőrzése, vizsgálata:

3.1. A gépen biztonsági jelzés alkalmazása szükséges, ha a munkavállalóra vagy a munkavégzés hatókörében tartózkodó személyre veszélyt vagy ártalmat jelentő veszélyforrás műszaki védelemmel vagy munkaszervezési intézkedéssel teljes mértékben nem küszöbölhető ki.

A vonatkozó jogszabály: **2/1998 (1.16.) MüM r. 2 §.:**

Vizsgálat módja: **SZ.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

3.2. A gépen lévő jelek egyértelműek és könnyen értelmezhetőek legyenek.

A vonatkozó szabvány: **MSZ EN ISO 12100:2011 6.4.**
MSZ EN 280:2001+A2 7

Vizsgálat módja: **SZ.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

3.3. A jeleket a látható oldalakon tábla, öntapadó címke vagy felfestés formájában kell elhelyezni.



Vonatkozó jogszabály: **2/1998 (1.16.) MüM r. 9§**
MSZ EN 280:2001+A2 7

Vizsgálat módja: **SZ.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

3.4. A biztonsági jelzés felismerhetőségének érdekében kerülni kell:

- túl sok biztonsági jelzés egymáshoz közeli elhelyezését.
- két összetéveszthető világító jel egyidejű alkalmazását.
- világító jel alkalmazhatóságát hasonló fényforrás közelében.

Vonatkozó jogszabály: 2/1998 (1.16.) MüM r. 7§
MSZ EN 280:2001+A2 7

Vizsgálat módja: SZ.
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

3.5. A kezelő elemek jól láthatóak és felismerhetőek legyenek, biztonságosan, késleltetés nélkül, gyorsan és egyértelműen működtethetők legyenek, működtetése ne jelentsen járulékos kockázatot.



Vonatkozó jogszabály: 2/1998 (1.16.) MüM r.
MSZ EN 280:2001+A2 5.7.

Vizsgálat módja: Ür.
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

3.6. Az emelőn korróziós károsodás ne legyen.

Vonatkozó jogszabály: MSZ EN 280:2001+A2.

Vizsgálat módja: Sz.
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

3. 7. A kezelő elemek megfelelő állapotúak és megfelelő működésűek legyenek.

Vonatkozó jogszabály: MSZ EN 280:2001+A2 5.6..

Vizsgálat módja: Sz.
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

4. A munkapódium kialakítása, anyaga szerkezete:

4.1. A munkapódium padozata, beleértve a belőpőt, legyen csúszásmentes, és a víz ne álljon meg rajta. A padlón vagy padló és lábléc vagy beszállóajtó között levő bármely nyílás mérete olyan legyen, hogy ne férjen át rajta egy 15 mm átmérőjű gömb.

Vonatkozó jogszabály: MSZ EN 280:2001+A2 5.6...

Vizsgálat módja: Sz.
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

4.2. A megközelítési szint és a munkapódium padlója között 0,4 m-nél nagyobb távolság esetén az MMÁ-t fel kell szerelni beszállólétrával. Ezen lépcső vagy létrafokok ne legyenek egymástól 0,3 m-nél távolabb, és legyenek egyenletes kiosztásúak.

Vonatkozó jogszabály: MSZ EN 280:2001+A2 5.6.6...

Vizsgálat módja: Sz.
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

5. Mechanikai veszélyek elleni védelem vizsgálata:

5.1 A gép hozzáférhető részein ne legyenek olyan élek, sarkok, érdes felületek, vagy kiálló részek, amelyek sérüléseket okozhatnak, továbbá olyan nyílás, amelyekbe testrészek vagy ruhadarabok beszorulhatnak.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN ISO 12100:2011 4.2.1.**

Vizsgálat módja: **SZ.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

5.2 A gép hajtása a gépvázon belül, kellően zárt, csak szerszám segítségével bontható lemezburkolat alatt helyezkedik el.

Vonatkozó szabvány : **MSZ EN ISO 12100:2011 4.2.2.**

Vizsgálat módja: **SZ.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

5.3 A gépek alkatrészei, illetve csatlakozásai az előírás szerű alkalmazás során fellépő terheléseknek álljanak ellen.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN ISO 12100:2011 4.6.**

Vizsgálat módja: **SZ.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

5.4. Emelés és süllyesztés közben a teher, illetve az emelő mozgó alkatrészei alatt tartózkodni tilos. Erre vonatkozó jelölés el van helyezve.

Vonatkozó szabvány: **17 / 1993 KHVM 3 mell. 8. 7. 1.**

Vizsgálat módja: **SZ.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

6 Védőburkolatok vizsgálata:

6. 1. A védőburkolat a géppel szerves egységet képezzen, és megbízhatóan legyen rögzítve.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN ISO 14120:2016 5.3.11..**

Vizsgálat módja: **SZ.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

6. 2. A védőburkolatokat úgy kell kialakítani, hogy a szokásos beállítási, kenési és karbantartási munkákat a védőburkolatok nyitása vagy eltávolítása nélkül lehessen elvégezni.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN ISO 14120:2016 5.3.11.**
MSZ EN 13128:2001+A2:2009

Vizsgálat módja: **SZ.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

6. 3. A védőburkolatokat úgy kell kialakítani, hogy azok ne képezzenek zúzódási vagy befogási helyeket más géprészekkel vagy más védőburkolatokkal.

Vonatkozó szabvány: **MSZEN13128:2001+A2:2009 5.3.2.**
MSZ EN ISO 14120:2016 5.3.11.

Vizsgálat módja: **SZ.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

7. A gép üzemeltetésének és biztonsági berendezéseinek és hidraulika vizsgálata:

7. 1. Az önjáró hidraulikus személyemelő munkagép mozgó állvány megfelelő minősége, teheremelő szerkezet megfelelősége mechanikus magasságnövelő biztosításának megléte.

Vonatkozó jogszabály: **MSZ EN 280:2001+A2 5.4...**

Vizsgálat módja: **Sz.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

7. 2. A tehertartó szerkezetről a jármű lecsúszását, legördülését megakadályozó szerkezeti elemek megléte, működőképessége.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN 280:2001+A2 5**

Vizsgálat módja: **SZ**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

7.3. A magasság rögzítők, görgők, kerekek működőképessége.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN 280:2001+A2 5.4.**

Vizsgálat módja: **SZ**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

7.4. Tartók, oszlopok, vázszerkezet, gép deformációja, repedése ne legyen.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN 280:2001+A2 5.4**

Vizsgálat módja: **SZ**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

7. 5. Csavarkötések megléte, feszessége, kilazulás elleni biztosítása.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN 280:2001+A2 5.4.**

Vizsgálat módja: **SZ, Statikai**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

7. 6. A hegesztési varratok repedés- és törésmentessége.

Vonatkozó szabvány: **MSZ 6442 2.1.1**
MSZ EN 280:2001+A2 5.5

Vizsgálat módja: **SZ, Statikai**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

7. 7. Emelőorsók menetkopása, deformáció, rovátkák, tartóanya menetkopása ne legyen.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN 280:2001+A2 5.4.**

Vizsgálat módja: **SZ, ÜZ**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

7. 8. Fogasléc, fogas kerekek rögzítettsége, kopása, szennyeződése ne legyen.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN 280:2001+A2 5.5**

Vizsgálat módja: **SZ, ÜZ**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

7. 9. Munkahenger tömítettsége, rögzítése.

Vonatkozó szabvány: **MSZ 6726-4:2009 2.3.6.**

Vizsgálat módja: **SZ**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

7. 10. Dugattyúrúd felületének állapota.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN 280:2001+A2 5.0.**

Vizsgálat módja: **SZ**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

7. 11. Csövek, tömlők, cső és tömlőcsatlakozások rögzítettsége, sérülése, deformációja.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN 280:2001+A2 5.6**

Vizsgálat módja: **SZ**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

7. 12. Teheremelő elem szakadás jelzőjének, zuhanás elleni biztosításának megléte, működőképessége, állapota.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN 280:2001+A2 5.6**

Vizsgálat módja: **SZ**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

7.13. Az önjáró hidraulikus személyemelő munkagép mozgó állvány elhelyezett végállás kapcsolók megfelelő működése.



Vonatkozó szabvány: **MSZ EN 280:2001+A2 5.6**

Vizsgálat módja: **SZ, ÜZ**

Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

7.14. A túlterhelés gátló működésének vizsgálata. Terheléssel vizsgálat. Emelőszerkezet megfelelő működése biztosított legyen.

(Névleges teherbírás: 1,25- szöröse vagyis 540 kg.)

Káros vagy maradandó alakváltozás nem következett be

Vonatkozó szabvány:

Vizsgálat módja: **Terheléssel vizsgálat.**

Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN 280:2001+A2 5.5.**

MSZ EN 280:2001+A2 6.1.4.2.1.

MSZ EN 280:2001+A2 6.1.4.2.3.

Vizsgálat módja: **SZ, Statikai**

Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

7.15. Mozgáshatároló megfelelő állapotúak legyenek, és a szerkezeti elemek megengedett feszültségei túllépésének elkerülésére, az emelőszerkezet megengedett helyzeteit mechanikus ütközőkkel önműködően határolni kell.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN 280:2001+A2 5.4.1.3.1.**

Vizsgálat módja: **SZ, Statikai**

Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

7.16 Nyomatékhatároló rendszer olyan biztonsági berendezés, amelynek a következő szerint kell működnie: a megengedett billenő nyomaték elérésekor adjon jelzést, és akadályozza meg a további mozgásokat, kivéve azokat, amellyek a billenő nyomatékot csökkentik.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN 280:2001+A2 5.4.1.4.**

Vizsgálat módja: **SZ, Statikai**

Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

7.17. Az emelőgép megfelelő talpalással kell, hogy rendelkezzen.



Vonatkozó szabvány: **MSZ EN 280:2001+A2 5.4.1.3.1.**

Vizsgálat módja: **SZ, Statikai**

Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

7.18. Az állványzatmozgó mobil személyemelő rendelkezzen önmentő szeleppel.



Vonatkozó szabvány: **MSZ EN 280:2001+A2 5.4.1.4.**

Vizsgálat módja: **SZ, Statikai**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

8. Mechanikai veszélyek elleni védelem:

8.1A gép hozzáférhető részein ne legyenek olyan élek, sarkok, érdes felületek, vagy kiálló részek, amelyek sérüléseket okozhatnak, továbbá olyan nyílás amelyekbe a testrészek vagy ruhadarabok beszorulhatnak.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN ISO 12100:2011 4.2.1.**

Vizsgálat módja: **SZ**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

8.2.A gép hajtása a gépvázon belül, kellően zárt, csak szerszám segítségével bontható lemezburkolat alatt helyezkedjen el.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN ISO 12100:2011 4.6.**

Vizsgálat módja: **SZ**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

8.3A gépek alkatrészei, illetve csatlakozásai az előírás szerű alkalmazás során fellépő terheléseknek álljanak ellen.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN ISO 12100:2011 4.6.**

Vizsgálat módja: **SZ**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

8. 4. Gémtag ép, károsodás, repedés mentes legye.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN 280:2001+A2 5.4.1.4.**

Vizsgálat módja: **SZ, Statikai**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

8.5. Csúszkák állapota megfelelő legyen.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN 280:2001+A2 5.4.**

Vizsgálat módja: **SZ, Statikai**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

8. 6. Személytartó szerkezet anyagának állapota megfelelő legyen.

Vonatkozó jogszabály: **MSZ EN 280:2001+A2 5.8...**

Vizsgálat módja: **Sz.**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

8.7. Szerkezeti elemek, korlátok épek és kopásmentesek legyenek.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN 280:2001+A2 4.1.1**

Vizsgálat módja: **SZ, Statikai**
Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

9.A villamos berendezés vizsgálata:

9.1. Elektromos vezetékek épsége, rögzítettsége és állapota.

Vonatkozó jogszabály: **MSZ EN 280:2001+A2 5.8...**

Vizsgálat módja: **Sz.**

Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

9.2. Az akkumulátor megfelelő állapotú és töltöttségű legyen.

Vonatkozó jogszabály: **MSZ EN 280:2001+A2 5.8...**

Vizsgálat módja: **Sz.**

Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

9. 3. Villamos berendezések szerkezeti elemeinek állapota megfelelő legyen.

Vonatkozó jogszabály: **MSZ EN 280:2001+A2 5.8...**

Vizsgálat módja: **Sz.**

Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

10. Gép környezetre gyakorolt hatásának vizsgálata:

10.1. Nem szennyezi környezetét ártalmas anyagokkal.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN ISO 12100:2011 4.12.**

Vizsgálat módja: **SZ.**

Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

10.2. A felszerelésnél nem alkalmaztak olyan anyagokat, amely nem felel meg a környezeti hatásoknak való ellenállás, higiéniai és a tűzbiztonság, valamint a várható mechanikai igénybevétel szempontjából.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN ISO 12100:2011 4.8.**

Vizsgálat módja: **SZ.**

Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

10.3. A gép működése közben a gépen és közvetlen környezetében káros mértékű rezgés nem tapasztalható.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN ISO 12100:2011 4.6.**

Vizsgálat módja: **Úr.**

Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

10.4. Karbantartás javítás esetében, illetve a jogtalan használat megakadályozására a gépi működtetésű emelők használatát biztonságosan le kell tiltani.

Vonatkozó szabvány: **17 / 1993 KHVM 3 mell. 8. 7. 1.**

Vizsgálat módja: **SZ.**

Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

11.A gép üzemeltetésének vizsgálata:

11.1A gép indítása a vezérlőegység szándékos működtetésével válik lehetővé.

Vonatkozó szabvány: **MSZ EN ISO 12100:2011 4.4.**

Vizsgálat módja: **Úz.**

Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

12. Karbantarthatóság vizsgálata:

12.1 A gépbeállítási, karbantartási helyeket, beleértve a kenési helyeket is, a veszélyes téren kívül kell elhelyezni.

Vonatkozó szabvány: **21/1998 IKIM r. 1.5.12.**

Vizsgálat módja: **SZ.**

Vizsgálat eredménye: **Megfelelt**

.....

13. Kezelőre vonatkozó előírások:

13.1 A kezelő rendelkezzen Önjáró hidraulikus személyemelő munkagép mozgó állvány kezeléséhez szükséges képesítéssel.

A vonatkozó szabvány: **1993 évi XCIII. Mv-i törvény**

Vizsgálatmódja: **(Sz)**

Vizsgálateredménye: **Megfelelt**

.....

13.2A kezelő rendelkezzen érvényes orvosi alkalmassági vizsgálattal.

A vonatkozó szabvány: **1993 évi XCIII. Mv-i törvény**
33/1998 NM rendelet

Vizsgálatmódja: **(Sz)**

Vizsgálateredménye: **Megfelelt**

.....

13.3A kezelő részére biztosítva legyenek az Önjáró hidraulikus személyemelő munkagép mozgó állvány használatához szükséges EU megfelelőségi nyilatkozattal rendelkező egyéni védőeszközök. / Orrmerevítő védőcipő, védőkesztyű /



A vonatkozó szabvány: **1993 évi XCIII. Mv-i törvény 44 §**
65 / 1999. (XII. 22.)

Vizsgálatmódja: **(Sz)**

Vizsgálateredménye: **Megfelelt**

.....

IV. Összefoglaló értékelés:

A vizsgált berendezés az egészséges és biztonságos munkavégzés feltételeinek a jegyzőkönyv pontjai alapján:

MEGFELELT

Az emelőgép felülvizsgálata 6 hónap múlva.

Dátum: Szeged 2026.05.18.


Fenyvesi Szabolcs e. v.
MUNKAVÉDELEM
100 Hódmezővásárhely, Csalogány u. 3.
Adószám: 60687588 - 2 - 26
Nyilvántartási szám: 22108498

.....
Fenyvesiné Molnár Andrea / munkavédelmi szakmérnök 14 / 2001 M.

Emelőgép ügyintéző (53548301) sz: I - 249/2001 emelőgép szakértő M-B 22/ 06 / 0910 / H-1432/07

1. Melléklet:

[illegible][illegible]

Szerkesztő: ANT-2017/02

ÉRINTÉSVÉDELMI MÉRÉSI JEGYZŐKÖNYV
Mercedes Sprinter EURO B 16T, típusú kosaras emelő gépkocsi

Megrendelő: ANTARKIST KFT.

Felülvizsgálat helye: 6172 Szeged, Benczúr Gyula utca 62.

Felülvizsgálat tárgya: Villamos berendezések érintésvédelmi szabványossági felülvizsgálata a 40/2017.(XII.4.) NGM rendelet alapján
/ Az MSZ 4851-3:1989, MSZ 4851-5:1991 szabvány előírásainak figyelembevételével /

Felülvizsgálat időpontja: 2021. április 19.

Felülvizsgálat végezte: Varga Attila István
Szabványossági felülvizsgáló

Érintésvédelem szabványossági felülvizsgáló	PT03157574	BA-12/EV/012/2021/24
Erőssáramú berendezések felülvizsgálója	CXBC 1666280	
Tűzvédelmi szakvizsga	DA-50/002/K1/14*/2021	

A jegyzőkönyv - 5 - számozott oldalt tartalmaz.

Szeged, 2021.04.19.

EG-Konformitätserklärung im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 89/37/EG, Anhang II A				
Hiermit erkläre ich und bestätige, dass die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund ihrer Konstruktion und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinie entspricht. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.				
Bezeichnung der Maschine:	Fahrbare Hubarbeitsbühne			
Maschinentyp:	Euro B 16 T			
Maschinen-Nr.:	210010			
Einschlägige EG-Richtlinien:	EG-Maschinenrichtlinie (89/37/EG vom 22. Juni 1988) EG-Niederspannungsrichtlinie (73/23/EWG) EG-Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit (89/336/EWG) i.d.F. 93/31/EWG			
Angewandete Normen:	EN 280 EN 292-1 EN 292-2 EN 60204-1 EN 418			
Angewandte nationale Normen und technische Spezifikationen, insbesondere:	BGR 500			
Da die oben genannte Maschine im Anhang IV der Maschinenrichtlinie erwähnt ist, wurde die gemäßigte Stelle				
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> DEKRA AG Prüf- und Zertifizierungsstelle (Kenn-Nr.: 0124) Schulze-Zeltinger-Strasse 49 D-70565 Stuttgart </td> <td style="width: 50%; vertical-align: top;"> Hermann Leusder Mainzer-Culpe-Strasse 13 D-43559 Gronau Dist.-Ingénieur (P19) B. Teyssen Maschinenbau GmbH D-45599 Gronau </td> </tr> </table>		DEKRA AG Prüf- und Zertifizierungsstelle (Kenn-Nr.: 0124) Schulze-Zeltinger-Strasse 49 D-70565 Stuttgart	Hermann Leusder Mainzer-Culpe-Strasse 13 D-43559 Gronau Dist.-Ingénieur (P19) B. Teyssen Maschinenbau GmbH D-45599 Gronau	
DEKRA AG Prüf- und Zertifizierungsstelle (Kenn-Nr.: 0124) Schulze-Zeltinger-Strasse 49 D-70565 Stuttgart	Hermann Leusder Mainzer-Culpe-Strasse 13 D-43559 Gronau Dist.-Ingénieur (P19) B. Teyssen Maschinenbau GmbH D-45599 Gronau			
beigegeben zur:	EG-Baumtaugprüfung (Prüf-Nr.: 045TP0492)			
Datum / Hersteller-Unterschrift: 02.04.04 <i>H. Leusder</i>				
Angaben zum Unterzeichner: Technischer Leiter <i>[Signature]</i>				
<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 33%; vertical-align: top;"> Informations: Unternehmen: Ansprechpartner: Telefon: Fax: E-Mail: </td> <td style="width: 33%; vertical-align: top;"> Stempel: Stempel-Nr.: Stempel-Datum: Stempel-Ort: </td> <td style="width: 33%; vertical-align: top;"> Webadresse: Telefon: Telefax: E-Mail: Internet: </td> </tr> </table>		Informations: Unternehmen: Ansprechpartner: Telefon: Fax: E-Mail:	Stempel: Stempel-Nr.: Stempel-Datum: Stempel-Ort:	Webadresse: Telefon: Telefax: E-Mail: Internet:
Informations: Unternehmen: Ansprechpartner: Telefon: Fax: E-Mail:	Stempel: Stempel-Nr.: Stempel-Datum: Stempel-Ort:	Webadresse: Telefon: Telefax: E-Mail: Internet:		